

Abfüllung, Produktion und Entwicklung pulverförmiger Lebens- und Nahrungsergänzungsmittel

- schnell - einfach - individuell -



DE-ÖKO-007

Als Spezialist für die Entwicklung, Produktion und Vermarktung von funktionellen Lebensmittel-Pulvermischungen haben wir unser Dienstleistungsportfolio um den Bereich **Lohnabfüllung /-fertigung** von **pulverförmigen** Produkten erweitert.

Als **handwerklich geprägtes Unternehmen** verstehen wir uns als Manufaktur: Unser Fokus liegt auf der Produktion von Klein(st)mengen im Bereich von 1 bis 25kg für z. B. Produktmuster und dem Abfüllen von Klein(st)serien (1-10.000 Stück), um Ihrem Unternehmen die Investitionen in eine entsprechende Infrastruktur zu ersparen.

Damit sind wir kein konventioneller Lohnfertiger, sondern **Spezialist für die Nische**, die für die „Großen“ nicht interessant ist. Wir stehen für 100% Transparenz und klar definierte Kosten.

Aufgabenfeld	Anwendungsbereich
Lohnproduktion Mischen für Produktmuster	1 bis 50kg
Lohnproduktion Agglomeration für Produktmuster	1 bis 50kg
Lohnabfüllung von Kleinserien (1 bis 10.000 Stück) -sowohl Kombidosen als auch Doypacks	0,25 bis 25kg

Technische Ausstattung:

Im Bereich der **Lohnabfüllung /-fertigung** von pulverförmigen Produkten verfügen wir unter anderem über:

- GLATT Laborwirbelschichtgranulierer und -trockner für die Produktentwicklung und Kleinstmusterherstellung (Kapazität 3 kg/h, Muster bis zu 1 kg) – auch zum Coaten geeignet
- GLATT Wirbelschichtgranulierer und -trockner für die Produktentwicklung und Musterherstellung (auch für die Herstellung von Endprodukten in Kleinserien geeignet, Kapazität 120 kg/h, Muster bis zu 50 kg)
- MANCON Paddelmischer (Kapazität 20-120kg/Batch)
- Prima Mischer MJ-1200 (100-1.00kg/Batch)
- ENGELHARDT Dowitec - halbautomatische Abfüllanlage (Kapazität 0,1 bis 5kg, max. 300 Stück/h) - auch für Doypacks geeignet
- VTB – vollautomatische Abfüllanlage (Kapazität 0,1 bis 8kg, max. 1500 Stück/h) - auch für Doypacks geeignet
- Vollautomatischer Etikettierer mit integriertem MHD Drucker.

biozoon ist zertifiziert nach **DIN ISO 9001/2015** und **EG-Öko-Verordnung (DE-ÖKO-007)**. Wir verfügen über ein ausgezeichnetes Netzwerk von Rohstofflieferanten.

Ein umfangreiches Qualitätsmanagementsystem inkl. HACCP Konzept gem. DIN ISO 9001/2015 sind für uns ebenso selbstverständlich wie die umfangreiche Qualitätskontrolle der eingehenden Rohstoffe, sowie der Fertigprodukte und die entsprechende Dokumentation.

Des Weiteren arbeiten wir mit einer modernen **SAP-Warenwirtschaft** mit automatischer Chargennummern-generierung zur Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit und separater Bestandsführung Ihrer Rohstoffe und Produkte.

Ihr Rundum-Sorglos-Partner für Pulverprodukte

Adresse:



Ansprechpartner:
Telefon:
Email:

Nansenstrasse 8 , D-27572 Bremerhaven
Dipl.-Ing. Matthias Kück
+49-471-9292850
mk@biozoon.de

